



BoxPicker — Stockage de médicaments automatisé

BoxPicker fait partie d'une solution intégrée de bout en bout, reposant sur des composants matériels et logiciels assurant la surveillance et l'optimisation des stocks de toutes les formes médicamenteuses au sein d'un établissement hospitalier.



BoxPicker Aperçu

BoxPicker donne au personnel pharmacien la possibilité de stocker les médicaments avec une grande densité, tout en contrôlant l'accès, en améliorant l'efficacité des processus de travail dans la pharmacie, et en accélérant la phase de préparation des commandes. Ce système haute performance minimise les besoins en étagères statiques et propose une alternative robotisée pour un stockage sur des étagères axées sur la verticale et pour des médicaments nécessitant une réfrigération.

La robotisation du stockage et du prélèvement des médicaments permet non seulement d'éviter les erreurs de préparation de commande et d'accroître la sécurité lors de la dispensation, mais également d'assurer un processus de travail plus efficace au sein de la pharmacie. Le personnel pharmacien peut ainsi se concentrer sur des tâches à plus forte valeur ajoutée, et gagner du temps sur la recherche, la préparation, et la vérification des médicaments.

« Le recours à une seule station pour le chargement et le déchargement est une garantie de sécurité en termes d'accès et de transparence. »¹

SOURCE

1 — Dave Webster, RPh, MSBA. Directeur associé pour les activités de pharmacie, University of Rochester Medical Center



BoxPicker Atouts

- Stockage robotisé
- Modularité
- Traçabilité et transparence

Stockage robotisé

- Tous les articles passent par une seule et unique station de travail pour le prélèvement et la vérification.
- La prévision de plusieurs stations de travail permet le déroulement de processus simultanés, accroissant ainsi l'efficacité.
- Les utilisateurs et utilisatrices ne sont pas en contact avec les pièces mobiles, ce qui augmente la sécurité au travail.
- Le robot distributeur de médicaments prépare les boîtes en plusieurs étapes avant leur prélèvement afin d'éviter les temps d'attente.

Modularité

- Des options évolutives offrent une grande flexibilité quant aux besoins de modification ou d'augmentation du stockage de la pharmacie.
- Des options de configuration polyvalentes permettent d'améliorer le retour sur investissement.

Traçabilité et transparence

- Le nombre des erreurs diminue grâce à la limitation d'accès et aux technologies de scannage à l'entrée et à la sortie.
- L'accès utilisateur protégé par mot de passe assure le contrôle des stocks de marchandises et propose des fonctions approfondies d'audit.

« [...] Grâce à BoxPicker, nos personnels peuvent se consacrer pleinement à leur cœur de métier, les tâches cliniques. »¹

SOURCE

1 — Dave Webster, RPh, MSBA. Directeur associé pour les activités de pharmacie, University of Rochester Medical Center





BoxPicker Fonctionnalités

- 1 **Contrôle d'accès**
Accès systématiquement à une seule boîte de stockage pour éviter les erreurs de préparation de commande.
- 2 **Vérification par code-barres**
Sécurité de dispensation accrue grâce aux technologies de scannage à l'entrée et à la sortie.
- 3 **Postes de travail configurables**
Postes de travail utilisables sur deux côtés.
- 4 **Vérification de l'utilisateur**
Contrôle des stocks sécurisé et fonctions d'audit protégées par un mot de passe.
- 5 **Assistance en cas de panne**
Plein accès à l'inventaire en cas de coupure de courant.
- 6 **Modularité**
Stockage d'articles ayant des exigences de température identiques/différentes.

BoxPicker Solutions personnalisées

Les besoins sont différents en fonction des pharmacies. Grâce à une configuration intégrant au moins trois modules, BoxPicker répond aux différentes exigences, de la station de commande au module de réfrigération.

Modules

Les modules complets permettent le rangement de boîtes de stockage pour des articles de taille standard, ainsi que quatre tiroirs pour des articles de plus grande taille.

Les modules avec stations de travail intégrées comprennent un ordinateur, un lecteur de code-barres, une imprimante d'étiquettes, et quatre tiroirs pour le chargement et le déchargement.

Les options de configuration suivantes sont disponibles :

Stations de travail

Des stations de commande supplémentaires permettent un accès au système simultané sur le même côté ou le côté opposé de BoxPicker.

Modules pour le stockage à température ambiante

Le module standard permet le stockage de monodoses et de paquets, ne nécessitant pas de manipulation particulière ou de contrôle de la température.

Modules double température

Les articles sensibles à la température peuvent être stockés dans un demi-module réfrigéré intégré de BoxPicker, ce qui réduit ainsi le recours aux armoires de pharmacie réfrigérées.

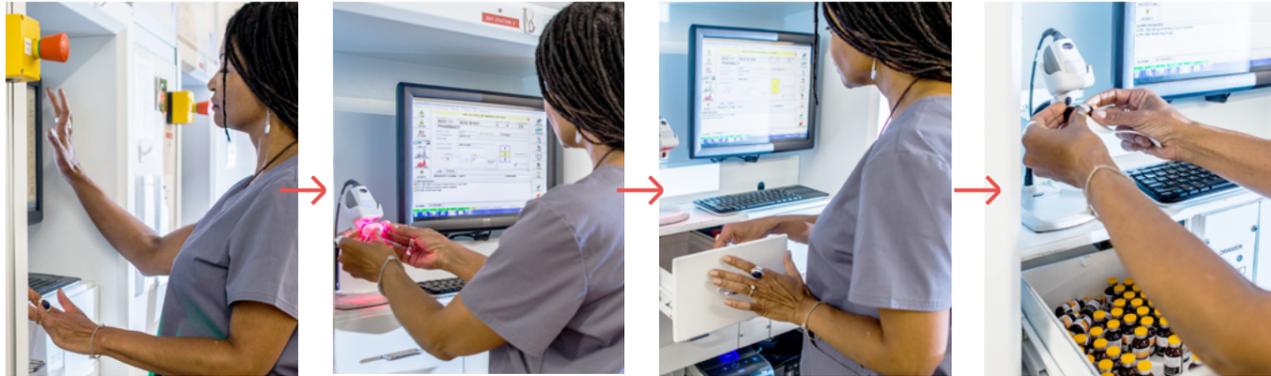
Modèle entièrement réfrigéré

Le système réfrigéré remplace les armoires réfrigérées de pharmacie standard, afin d'optimiser les processus de travail et d'alléger le contrôle des stocks pour les médicaments réfrigérés.

BoxPicker Modes de fonctionnement

BoxPicker a été développé pour éviter le stockage manuel des médicaments, et permet ainsi au personnel pharmacien de se concentrer sur les tâches cliniques, et de gagner du temps lors de la recherche, la préparation de commande, et la vérification des articles.

Chargement



01 - L'utilisateur ou l'utilisatrice se connecte sur la station de commande de BoxPicker et choisit l'option «Charger».

02 - L'utilisateur ou l'utilisatrice scanne le médicament à charger et saisit la quantité et la date de péremption.

03 - En fonction de la disponibilité, BoxPicker sélectionne la boîte de stockage correcte, puis l'achemine vers un compartiment d'accès sur le poste de travail de la personne concernée.

04 - Dès que la boîte est disponible, le compartiment d'accès s'ouvre, les médicaments à charger sont scannés, et sont placés à la place attribuée.

Prélèvement



01 - L'utilisateur ou l'utilisatrice se connecte sur la station de commande et sélectionne une tâche arrivée via l'interface avec le système informatique de l'établissement hospitalier.

02 - BoxPicker choisit la boîte de stockage correcte et la dépose dans un tiroir sur le poste de travail de la personne concernée.

03 - Dès l'arrivée de la boîte, un voyant vert s'allume, indiquant que le tiroir est déverrouillé et qu'il peut être ouvert.

04 - Le médicament correct est prélevé dans la boîte de stockage, et le code-barres de l'article est scanné pour vérification.



05 - Dès que le médicament a été scanné et confirmé, la quantité en stock est actualisée dans le système.

06 - Dès le scannage, BoxPicker commande déjà la prochaine boîte, dans laquelle les médicaments seront prélevés.

Swisslog Healthcare

28 quai Galliéni

92150 Suresnes

France

T: +33 1 55 69 36 00

contact.fr@swisslog-healthcare.com

swisslog-healthcare.com