



# **PillPick** — Système de conditionnement en doses unitaires automatisé

PillPick permet une nette augmentation de l'efficacité et réduit les risques d'erreur humaine, avec à terme une amélioration de la qualité des soins et une baisse des coûts.

# L'amélioration des soins aux patients commence par l'optimisation de la gestion des médicaments.

Les opérations manuelles en milieu hospitalier sont sources d'erreurs.

Réapprovisionnement incorrect, pénurie de médicaments, erreurs de prélèvement, médicaments périmés, autant d'erreurs ou d'insuffisances liées au traitement manuel qui seront amplifiées par d'autres problèmes structurels, comme le manque de personnel dans le secteur de la santé. Le personnel soignant, soumis à une pression accrue pour l'accomplissement à la fois des tâches administratives et des soins axés sur le patient, risque plus de se tromper, ce qui à terme peut nuire au rétablissement des patients. Les erreurs dans la préparation des thérapies peuvent provoquer notamment une augmentation des traitements nécessaires et des incidents thérapeutiques. Il en résulte un prolongement des séjours hospitaliers. Les hôpitaux subissent ainsi une nette augmentation de leurs coûts, ce qui se ressent sur la qualité des soins prodigués aux patients.

Vous voulez mettre un point final aux insuffisances et risques de sécurité inhérents aux flux de médicaments de votre établissement ?

## Automatisez votre pharmacie.

Les flux de médicaments et les manipulations effectuées par le personnel soignant sur le point de dispensation de soins peuvent être optimisés avec une seule solution d'automatisation.

Grâce à sa flexibilité de configuration, l'automatisation de pharmacie PillPick conditionne, stocke et distribue les médicaments sous doses unitaires, et offre ainsi une solution assurant l'intégrité de l'emballage du fabricant jusqu'au patient.

La gestion des médicaments en doses unitaires permet d'utiliser efficacement l'espace de la pharmacie, réduit les erreurs humaines, et assure la traçabilité des médicaments. L'efficacité et la sécurité sont ainsi améliorées pour l'ensemble de la gestion des médicaments. Gérez en circuit fermé.



## PillPick — Atouts clés

- **Sécurité accrue** : Élimine le risque d'erreurs lors de la phase de dispensation.
- **Accent mis sur les soins aux patients** : Diminue la charge de travail pour le personnel soignant gérant et administrant les médicaments.
- **Rentabilité** : Réduit les gaspillages et pertes liées à la péremption des médicaments.
- **Flux optimisés** : Minimise la charge de travail liée à la manipulation des médicaments dans les pharmacies.
- **Encombrement optimisé** : Permet à la pharmacie d'utiliser l'espace disponible plus efficacement.
- **Amélioration de la logistique future** : Fournit des données complètes sur l'utilisation des médicaments.

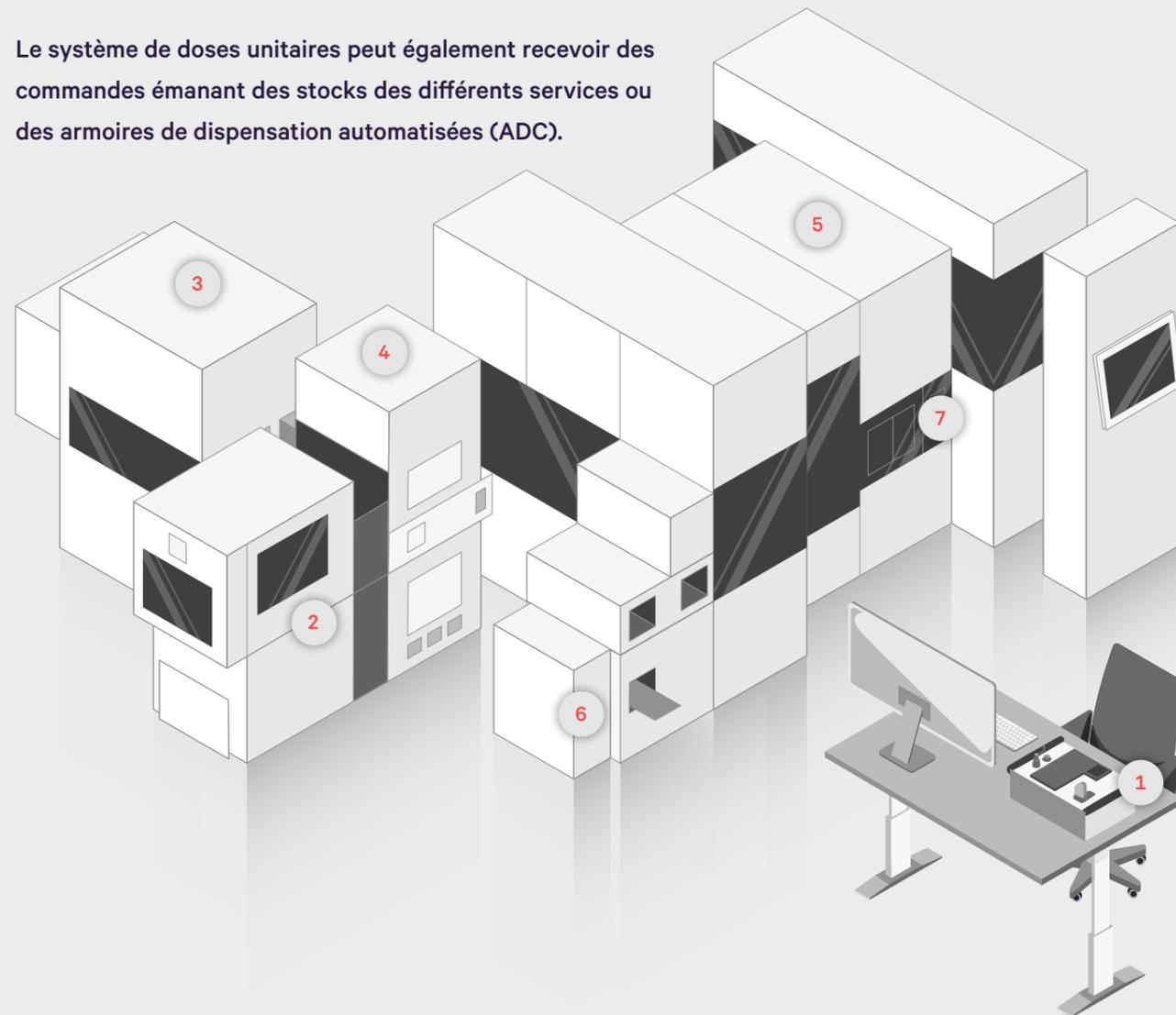
# Systeme de doses unitaires integré

PillPick est un systeme de stockage haute densité, modulaire et flexible proposant aux hôpitaux un format thérapeutique unique en son genre. La gestion des médicaments en doses unitaires permet une identification complète des médicaments, facilite et sécurise les processus administratifs, et réduit le gaspillage pharmaceutique.

Les médicaments sont séparés, conditionnés, enregistrés avec code-barres avant leur chargement dans le stockage haute densité, afin d'assurer la traçabilité et la chaîne de contrôle.

Suite à la réception de l'ordonnance, le système collecte automatiquement les doses unitaires dans l'ordre chronologique de l'administration, puis distribue les médicaments nécessaires sur un anneau spécifique au patient, prêt pour administration par le personnel soignant.

Le système de doses unitaires peut également recevoir des commandes émanant des stocks des différents services ou des armoires de dispensation automatisées (ADC).



## Conditionnement

- 1 Canister workstation Poste de travail avec les boîtes**  
Les formes solides sont transférées du conditionnement des fabricants dans des boîtes à fermeture inviolable. Chaque boîte reçoit un codage avec des informations spécifiques au médicament sur une balise RFID et une étiquette avec code-barres. Le personnel pharmacien vérifie les médicaments dans les boîtes avant de les conditionner.
- 2 Canister loader Chargeur de boîtes**  
L'unité de conditionnement peut transporter jusqu'à 12 boîtes, ce qui réduit les interventions des opérateurs.
- 3 Overwrap module Module de Suremballage**  
Le module entièrement intégré coupe des bandes de blisters, et emballe divers formats, tels que des flacons unitaires, des ampoules, et des gobelets, pour une attribution de code-barres automatique, du stockage et de la distribution.
- 4 Packager L'emballeuse (conditionneuse)**  
Les médicaments sont conditionnés, reçoivent un code-barres, et sont étiquetés sous doses unitaires avec un numéro de série unique pour une distribution automatisée et une vérification au chevet du patient. La traçabilité du médicament de l'emballage d'origine jusqu'au patient est ainsi complète.

## Stockage

- 5 Storage Unité de Stockage**  
L'entrepôt automatisé, grâce à une robotique haute densité, reçoit, charge et stocke plus de 50 000 doses unitaires avec code-barres. Les options de capacité sont déterminées sur la base des exigences de chaque établissement

hospitalier.

L'unité de stockage est équipée de deux robots pouvant travailler simultanément, ce qui permet un fonctionnement multitâche et redondant. Un robot charge les doses unitaires de l'emballeuse dans l'unité de stockage, puis prélève les sachets de doses unitaires pour les charger sur le distributeur. Le second robot récupère les sachets de doses unitaires dans la fenêtre de restitution, et les charge dans l'entrepôt.

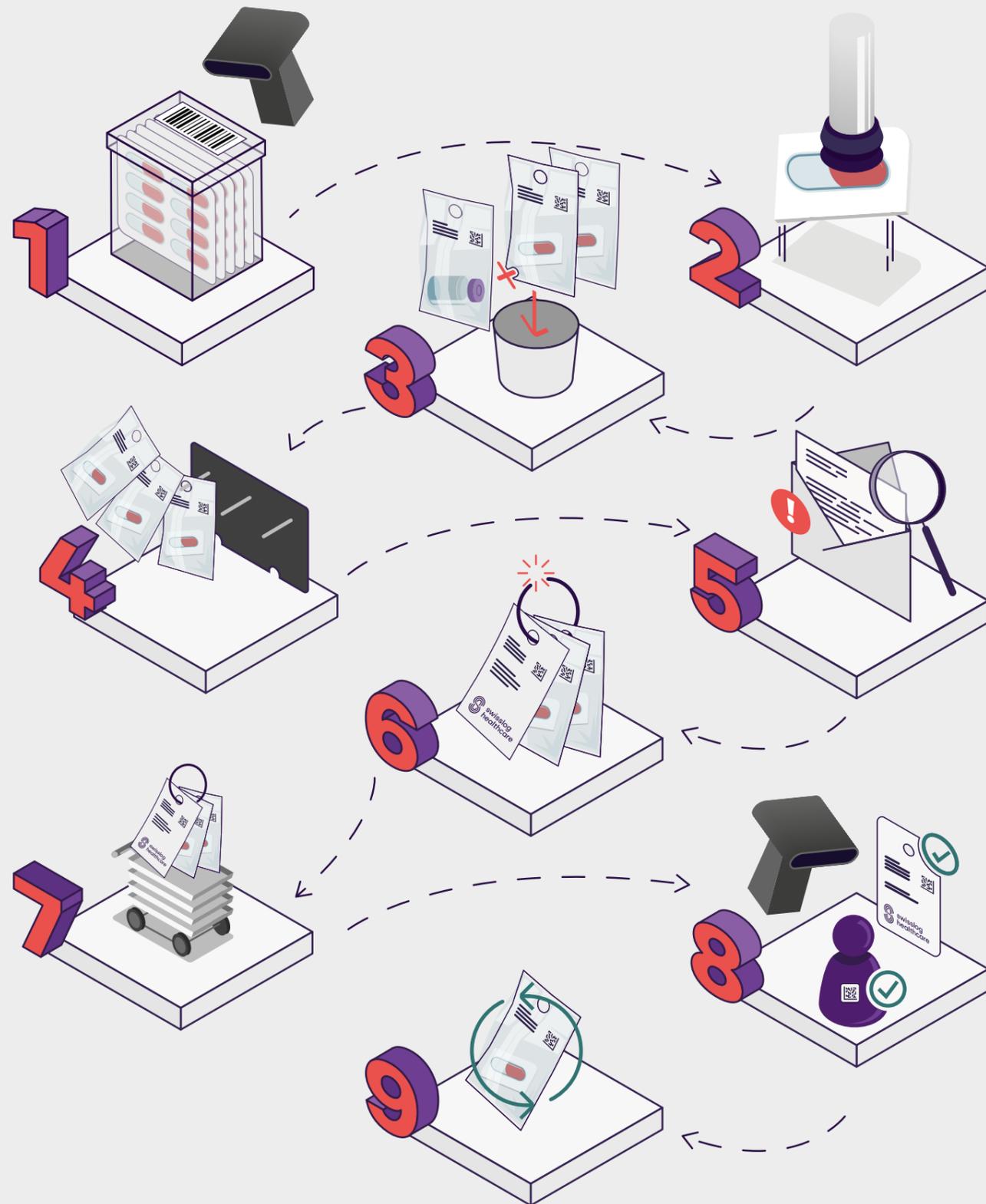
## Distribution

- 6 Dispenser Distributeur**  
Chaque distributeur fournit 24 heures de médicaments spécifiques au patient avec code-barres sur un anneau plastique souple breveté, étiqueté pour une vérification au chevet du patient. Chaque anneau thérapeutique inclut une étiquette de patient, reprenant chaque médicament. Les doses unitaires peuvent également être distribuées pour un réapprovisionnement de stock, ou pour un stockage dans des armoires de dispensation automatisées des différents services de soins.

## Retour

- 7 Return window Restitution Automatique des Médicaments**  
Les médicaments retournés par les services de soins peuvent être rechargés dans le système, et réintégrés dans l'inventaire.

# PillPick — Fonctions



- 1 Les boîtes de médicaments sont enregistrées avec code-barres pour assurer la traçabilité et la chaîne de contrôle.
- 2 Le système prélève automatiquement les médicaments, les sépare, et les conditionne sous doses unitaires.
- 3 Le système de vision détecte et écarte les médicaments, cassés ou incorrects.
- 4 Les doses unitaires sont automatiquement chargées dans le stockage.
- 5 Lorsque l'ordonnance d'un patient arrive, le personnel pharmacien l'étudie et la valide.
- 6 Les doses unitaires sont automatiquement prélevées et rassemblées sur un anneau thérapeutique spécifique au patient.
- 7 Les anneaux thérapeutiques sont transférés vers les services de soins respectifs.
- 8 Le personnel soignant vérifie les code-barres des médicaments avec le patient, et administre les médicaments au chevet de celui-ci.
- 9 Les médicaments non utilisés peuvent être retournés dans le système.

**Swisslog Healthcare**

28 quai Galliéni

92150 Suresnes

France

T: +33 1 55 69 36 00

[contact.fr@swisslog-healthcare.com](mailto:contact.fr@swisslog-healthcare.com)

[swisslog-healthcare.com](http://swisslog-healthcare.com)