



# **PillPick *Octave* Sistema automatizzato di confezionamento e dispensazione**

PillPick *Octave* aumenta in modo considerevole l'efficienza e riduce l'errore umano, migliorando la qualità delle cure ai pazienti e abbattendo i costi operativi.



# Migliore assistenza ai pazienti grazie a operazioni in farmacia ottimizzate.

Riordini e prelievi errati, farmaci mancanti o scaduti, sono tutti errori e inefficienze derivati dal lavoro manuale, esacerbati anche dal problema strutturale della carenza di personale nel sistema sanitario. Gli infermieri, impegnati in compiti sia amministrativi che di assistenza al paziente, sono sottoposti a pressione crescente e, di conseguenza, più inclini a commettere errori che possono impattare negativamente sulla guarigione dei pazienti. PillPick Octave è stato concepito per porre rimedio a questi problemi.

Da decenni sinonimo di eccellenza nella gestione dei farmaci, PillPick compie un ulteriore salto di qualità

grazie a un design ottimizzato e a funzioni migliorate: **PillPick Octave.**

PillPick Octave è la soluzione ideale per efficientare le operazioni di farmacia durante l'intero ciclo, dal produttore del farmaco alla somministrazione al paziente. Versatile e configurabile, PillPick Octave è progettato per ottimizzare le operazioni chiave della tua farmacia, grazie a un'automazione avanzata delle attività di confezionamento, stoccaggio e dispensazione. L'automazione avanzata di PillPick Octave elimina il rischio di errori, accresce l'efficienza e migliora la sicurezza per il paziente.

## PillPick Octave Vantaggi

### — Ottimizzazione degli spazi

Il consolidamento delle operazioni permette di sfruttare al meglio lo spazio prezioso.

### — Flusso di lavoro automatizzato

La riduzione del carico di lavoro consente agli infermieri di dedicare più tempo alle attività incentrate sul paziente.

### — Operatività semplificata

Progettato con ridondanza integrata per consentire attività multitasking e aumentare la produttività.

### — Maggiore sicurezza

L'automazione delle attività manuali riduce il rischio di errore umano.

### — Logistica avanzata

Le funzionalità di reportistica e dashboard forniscono dati completi e preziosi approfondimenti.



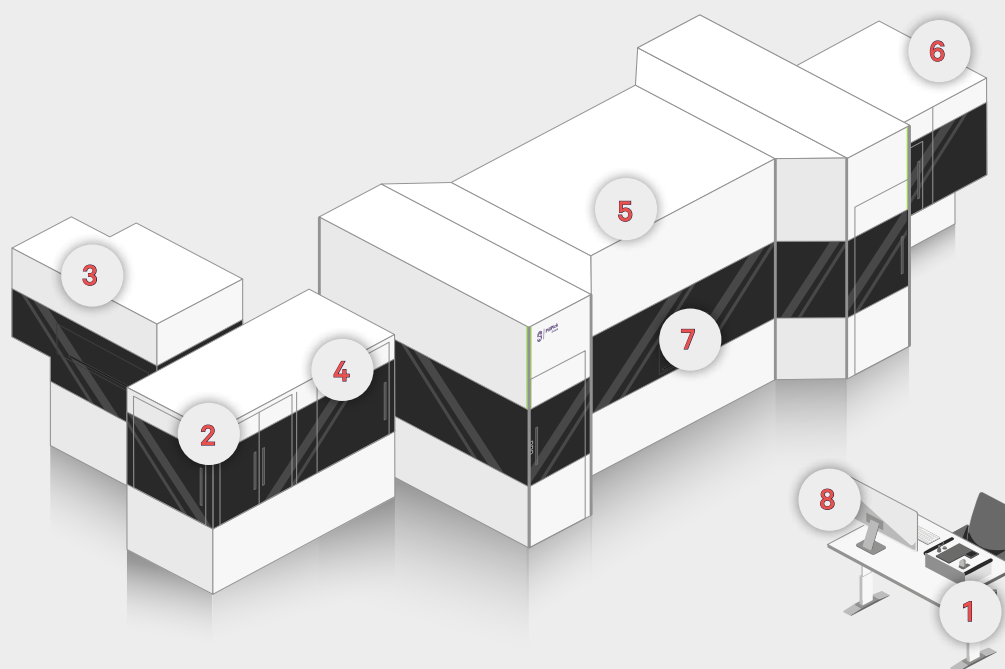
*Fai crescere i flussi di lavoro  
nella tua farmacia*

## **PillPick Octave** Caratteristiche

- I perfezionamenti apportati garantiscono maggiore facilità d'uso e precisione
- Maggiore controllo e tracciabilità con la tecnologia RFID ottimizzata
- Sistema di visione e funzionalità di verifica migliorati
- Packaging ridisegnato e più sostenibile

# PillPick Octave

## Caratteristiche & Vantaggi



### Confezionamento

**1 BoxStation Plus** Stazione di riempimento contenitori

I farmaci vengono trasferiti dalla confezione del produttore in contenitori antimanomissione. Le informazioni sul farmaco vengono registrate in un tag RFID e stampate su un'etichetta con codice a barre che viene applicata sul contenitore.

**2 AutoBox** Modulo di caricamento contenitori

La tavola rotante automatica può caricare fino a 12 contenitori nel modulo di confezionamento, riducendo la necessità di intervento dell'operatore.

**3 AutoPhial** Modulo di confezionamento

Il modulo completamente integrato gestisce diverse forme farmaceutiche, quali blister, fiale, ampolle, siringhe e flaconcini per la codifica a barre, lo stoccaggio e la dispensazione automatici.

### 3 AutoPhial Plus

Oltre alle funzionalità avanzate di singolarizzazione e confezionamento di AutoPhial, questo modulo è dotato di un taglia blister a ultrasuoni di precisione, di un buffer per contenitori più capiente e di un software che garantisce accuratezza e affidabilità anche ad alte velocità di processo.

### 4 PillPicker Modulo di confezionamento

I singoli farmaci vengono confezionati ed etichettati in bustine monodose, corredate di codice a barre e numero seriale univoco che permettono la tracciabilità completa del farmaco, dalla confezione originale fino al paziente.

#### Componenti aggiuntivi opzionali:

##### — Pickview™ Sistema di Visione

Le immagini di tutti i farmaci confezionati attraverso il sistema vengono memorizzate per verifiche future, riducendo le attività di convalida manuale.

## Stoccaggio

### 5 DrugNest Modulo di stoccaggio

Il magazzino robotizzato automatizzato, ad alta densità, riceve, carica e stocca oltre 50.000 bustine monodose corredate di codice a barre. All'interno del magazzino due robot assicurano multitasking e ridondanza: mentre un robot preleva le dosi da dispensare, l'altro preleva i resi da smistare e ricaricare nel magazzino.

## Dispensazione

### 6 PickRing™ Modulo di dispensazione

Il modulo dispensa le terapie personalizzate, corredate di codice a barre, raccolte in un anello di plastica flessibile e brevettato, munito di etichetta che consente il controllo incrociato presso il paziente. Le dosi unitarie possono essere dispensate anche per ripristinare le scorte o rifornire gli armadi informatizzati.

## Ritorni

### 7 DrugNest Finestra dei ritorni

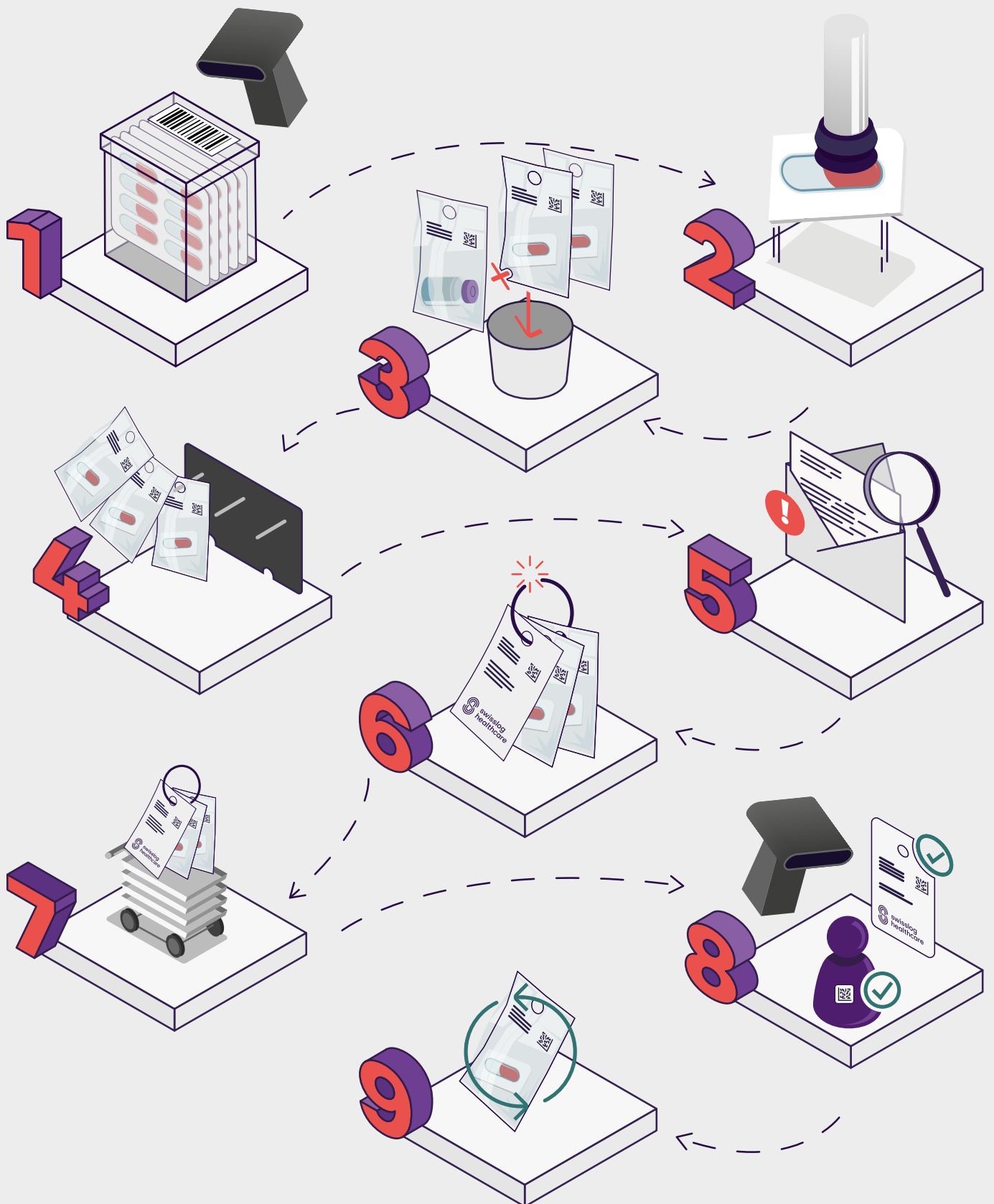
I farmaci non utilizzati vengono restituiti dai reparti, una volta inseriti nell'apposita finestra, vengono messi in coda per consentire al sistema di smistarli e ricaricarli automaticamente nell'inventario di DrugNest.

## Visualizzazione

### 8 Dashboard & Reportistica

L'applicazione web consente di accedere a trend e dati del sistema da qualsiasi punto della rete.

# PillPick Octave Funzionalità



- 1 I contenitori dei farmaci sono dotati di codice a barre e registrati per garantire la tracciabilità e la catena di custodia.
- 2 Il sistema preleva, singolarizza e confeziona automaticamente i farmaci in dosi unitarie.
- 3 Il sistema di visione rileva e scarta i farmaci non conformi.
- 4 Le dosi unitarie vengono caricate automaticamente nel modulo di stoccaggio.
- 5 Quando arriva la prescrizione per un paziente, i farmacisti la esaminano e la convalidano.
- 6 Le dosi unitarie vengono prelevate e raccolte automaticamente in un anello di terapia personalizzato per il paziente
- 7 Gli anelli di terapia vengono trasferiti ai reparti.
- 8 Prima della somministrazione l'infermiere esegue il controllo incrociato dei codici a barre relativi a paziente e farmaco.
- 9 I farmaci non utilizzati possono essere re-inseriti nel sistema.

# Scopri di più su **PillPick**.



«**Ritengo che PillPick, oltre a contribuire in modo significativo alla riduzione degli errori, sia un valido aiuto in reparto. PillPick permette inoltre di ridurre il carico di lavoro in farmacia.**»

— *Hugo van der Kuy*

*Direttore della farmacia ospedaliera,  
Erasmus MC, Rotterdam, Paesi Bassi*

**Swisslog Healthcare**

Via Taruffi 30/38

41053 Maranello

Italia

T: +39 0536 240 311

[press@swisslog-healthcare.com](mailto:press@swisslog-healthcare.com)

[swisslog-healthcare.com](http://swisslog-healthcare.com)