



PillPick *Octave* Sistema de embalagem e distribuição automatizada

O PillPick *Octave* aumenta significativamente a eficiência e reduz os erros humanos, melhorando, em última análise, a qualidade do atendimento ao paciente e reduzindo as despesas operacionais.



O melhor cuidado ao paciente começa com eficiência farmacêutica.

O trabalho manual, exacerbado pelo problema estrutural da falta de pessoal no sistema de saúde, leva a pedidos incorretos, falta de medicamentos, escolhas erradas, medicamentos vencidos, erros e ineficiências. Sob pressão cada vez maior para realizar tarefas administrativas e cuidados centrados no paciente, os enfermeiros têm maior probabilidade de cometer erros que afetam negativamente a recuperação do paciente. O PillPick Octave foi projetado para combater esses problemas.

Depois de décadas oferecendo excelência na gestão de medicamentos, o PillPick subiu de nível com um design otimizado e operações aprimoradas.

—Apresentando o PillPick Octave.

O PillPick Octave é a solução definitiva para otimizar as operações da farmácia durante todo o ciclo: do fabricante à administração do paciente. Versátil e configurável, o PillPick Octave foi projetado para elevar as principais operações da sua farmácia, fornecendo automação avançada para atividades de embalagem, armazenamento e distribuição. A automação avançada do PillPick Octave elimina a possibilidade de erro, aumenta a eficiência e melhora a segurança do paciente.

Vantagens do PillPick Octave

— Utilização otimizada do espaço

As operações consolidadas aproveitam ao máximo o espaço valioso.

— Fluxo de trabalho automatizado

A diminuição da carga de trabalho permite que os enfermeiros dediquem mais tempo às atividades centradas no paciente.

— Operação simplificada

Projetado cuidadosamente com redundância integrada para permitir multitarefa e maior produtividade.

— Aumento da segurança

As tarefas manuais automatizadas reduzem o risco de erro humano.

— Logística avançada

Os recursos de painel e geração de relatórios fornecem dados abrangentes e percepções valiosas.



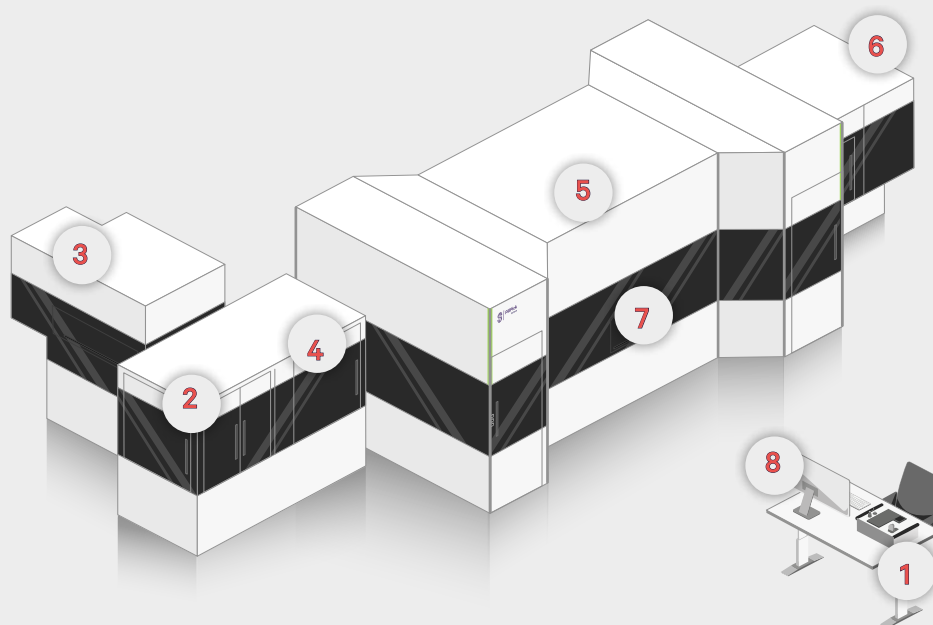
Aumenta a escala do seu fluxo de trabalho de medicação

Recursos do **PillPick Octave**

- Os aprimoramentos avançados proporcionam maior usabilidade e precisão
- Controle e rastreabilidade adicionais com RFID otimizado
- Recursos aprimorados de visão e verificação
- Embalagem redesenhada mais sustentável

PillPick Octave

Recursos & Benefícios



Pacote

1 BoxStation Plus Estação de trabalho com recipiente

Os medicamentos embalados originalmente são transferidos para recipientes invioláveis. Cada recipiente é codificado com informações específicas sobre o medicamento em uma etiqueta RFID e impresso em uma etiqueta de código de barras.

2 AutoBox Módulo de carregamento de recipientes

Apresenta uma mesa giratória automática que pode carregar até 12 recipientes no módulo de embalagem, reduzindo a necessidade de intervenção do operador.

3 AutoPhial Módulo de sobreembalagem

O módulo totalmente integrado envolve o conteúdo em diversos formatos, como frascos, ampolas, seringas e copos para codificação automática de barras, armazenamento e distribuição.

3 AutoPhial Plus

Oferece os mesmos recursos avançados de individualização e sobreembalagem do AutoPhial, porém, equipado com um cortador preciso de tiras de blister a ultrassom, buffering de recipiente aprimorado e software para oferecer precisão confiável com velocidades de processamento mais rápidas.

4 **PillPicker** Módulo de embalagem

Os medicamentos individuais são embalados, codificados com código de barras e rotulados em doses unitárias com um número de série exclusivo, garantindo a rastreabilidade completa desde a embalagem original até o paciente.

Add-ons opcionais na módulo:

— **Pickview™** Sistema de visão

São armazenadas imagens de todos os medicamentos embalados pelo sistema para verificação futura, reduzindo as tarefas de validação manual.

Armazenamento

5 **DrugNest** Módulo de armazenamento

O armazém robótico automatizado e de alta densidade recebe, carrega e armazena mais de 50.000 doses unitárias com código de barras. Dois robôs internos com o sistema permitem multitarefa e redundância, pois um pode coletar doses a serem distribuídas enquanto o outro coleta devoluções para serem classificadas de volta ao armazenamento.

Dispensação

6 **PickRing™** Módulo de distribuição

Dispensador de medicamentos específicos do paciente com código de barras em um anel plástico flexível patenteado, etiquetado para verificação à beira do leito. As doses unitárias também podem ser dispensadas para reposição de estoque ou para armazenamento em gabinetes de dispensação automatizados (ADCs).

Devolução

7 Janela de devolução do **DrugNest**

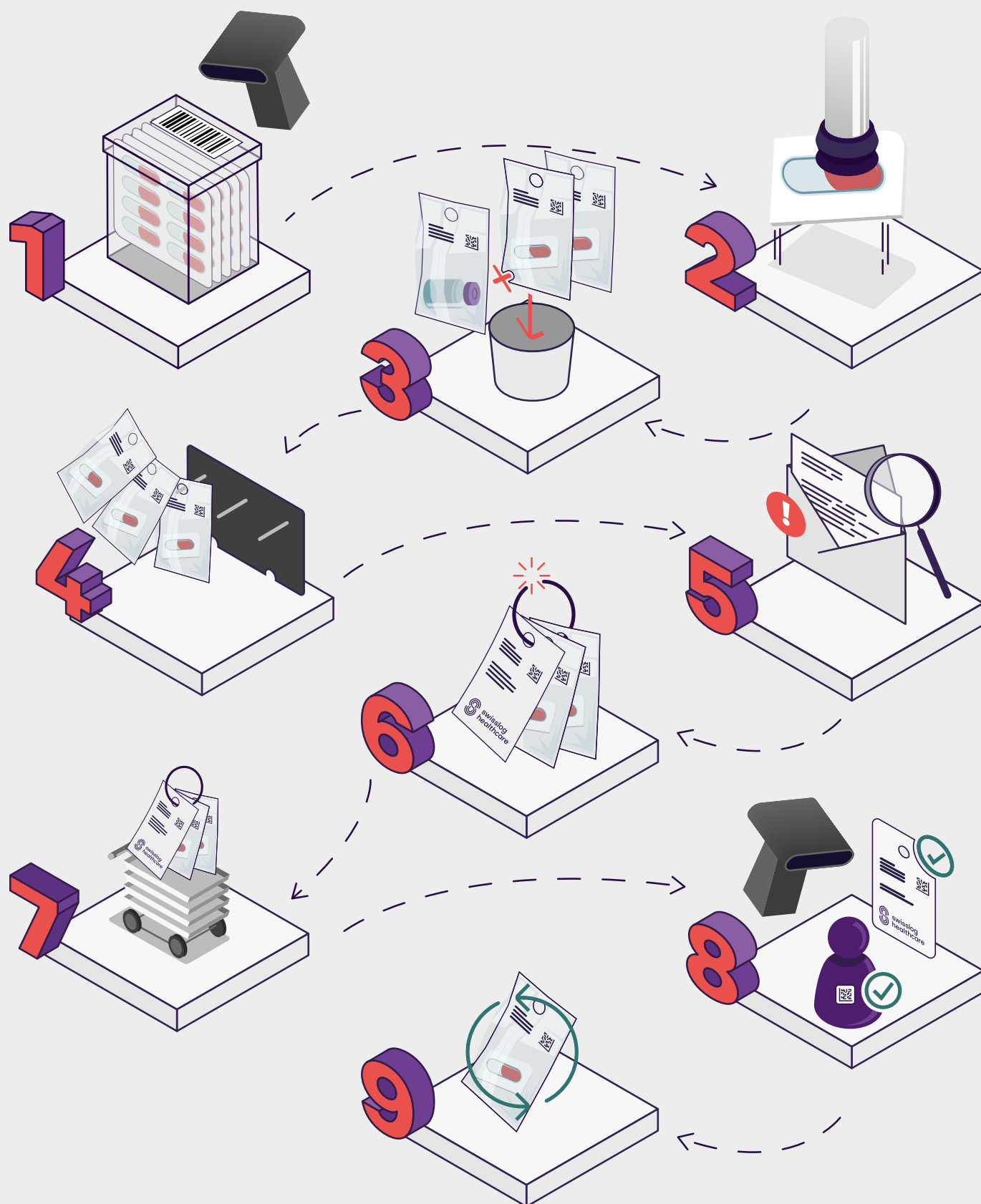
Os medicamentos que foram devolvidos da enfermaria são colocados na janela de devolução, em fila para que o sistema classifique automaticamente as doses unitárias de volta ao estoque do DrugNest.

Visualização

8 **Painel & Relatórios**

O aplicativo baseado na Web permite o acesso aos dados e às tendências do sistema em qualquer lugar da rede.

Funções do **PillPick Octave**



- 1 Os recipientes de medicamentos têm código de barras e são registrados para garantir a rastreabilidade e a cadeia de custódia.
- 2 O sistema seleciona, individualiza e embala automaticamente os medicamentos em doses unitárias.
- 3 O sistema de visão detecta e descarta medicamentos quebrados ou incorretos.
- 4 As doses unitárias são carregadas automaticamente no módulo de armazenamento.
- 5 Quando a prescrição de um paciente chega, os farmacêuticos a analisam e validam.
- 6 As doses unitárias são automaticamente selecionadas e reunidas em um anel de terapia específico para o paciente.
- 7 Os anéis de terapia são transferidos para as enfermarias.
- 8 A enfermeira verifica os códigos de barras do paciente e do medicamento e administra os medicamentos no leito.
- 9 Os medicamentos não utilizados podem ser devolvidos ao sistema.

Mais sobre o PillPick.



«Acho que o PillPick não só contribui significativamente para a redução de erros, mas também ajuda nas enfermarias. O PillPick também garante uma **redução na carga de trabalho na farmácia.»**

— *Hugo van der Kuy*
Diretor de Farmácia,
Erasmus MC, Roterdã, Países Baixos

Swisslog Healthcare

Webereiweg 3

5033 Buchs

Switzerland

T: +41 62 837 41 41

press@swisslog-healthcare.com

swisslog-healthcare.com