



PillPick — sistema automatizzato per la dose unitaria

PillPick migliora significativamente l'efficienza e riduce gli errori umani, migliorando la qualità delle cure ai pazienti e riducendo i costi operativi.

La migliore assistenza ai pazienti inizia con una gestione semplificata del farmaco.

I processi manuali negli ospedali sono soggetti a errori.

Riordini errati, carenze di farmaci, prelievi sbagliati, farmaci scaduti: gli errori e le inefficienze che derivano dal lavoro manuale sono esacerbati dal problema strutturale della carenza di personale nel sistema sanitario. Gli infermieri devono svolgere sia i compiti amministrativi sia l'assistenza al paziente: quando sotto pressione ci sono maggiori probabilità di commettere errori che hanno un impatto negativo sulla guarigione dei pazienti. In particolare, gli errori nella preparazione delle terapie comportano eventi avversi da farmaco e la necessità di trattamenti aggiuntivi. Il risultato è una degenza ospedaliera più lunga. I costi per gli ospedali aumentano notevolmente e la qualità dell'assistenza ai pazienti ne risente.

Sei stanco delle inefficienze e dei rischi per la sicurezza del flusso dei farmaci nel tuo ospedale?

Scegli l'automazione per la tua farmacia.

Il flusso di lavoro e la gestione dei farmaci da parte del personale sanitario possono essere ottimizzati con una sola soluzione automatizzata.

Versatile e configurabile, PillPick confeziona, immagazzina e dispensa i farmaci in dose unitaria. Questa soluzione automatizzata consente di mantenere l'integrità della confezione primaria fino al paziente.

La gestione dei farmaci in dose unitaria consente un uso efficiente dello spazio in farmacia, riduce gli errori umani e permette la tracciabilità dei farmaci. Migliora l'efficienza e la sicurezza dell'intera gestione del farmaco. Close the Loop.



PillPick — Vantaggi principali

- **Maggiore sicurezza:** Elimina la possibilità di errori durante la fase di dispensazione.
- **Focus sulla cura del paziente:** Riduce il carico di lavoro degli infermieri per la gestione e somministrazione dei farmaci.
- **Migliore efficienza:** Riduce gli sprechi e le scadenze dei farmaci.
- **Semplifica i flussi di lavoro:** Riduce il carico di lavoro in farmacia per la gestione dei farmaci.
- **Ottimizzazione degli spazi:** Consente di utilizzare in modo più efficace l'area disponibile in farmacia.
- **Migliora la logistica futura:** Fornisce dati completi sull'uso dei farmaci.

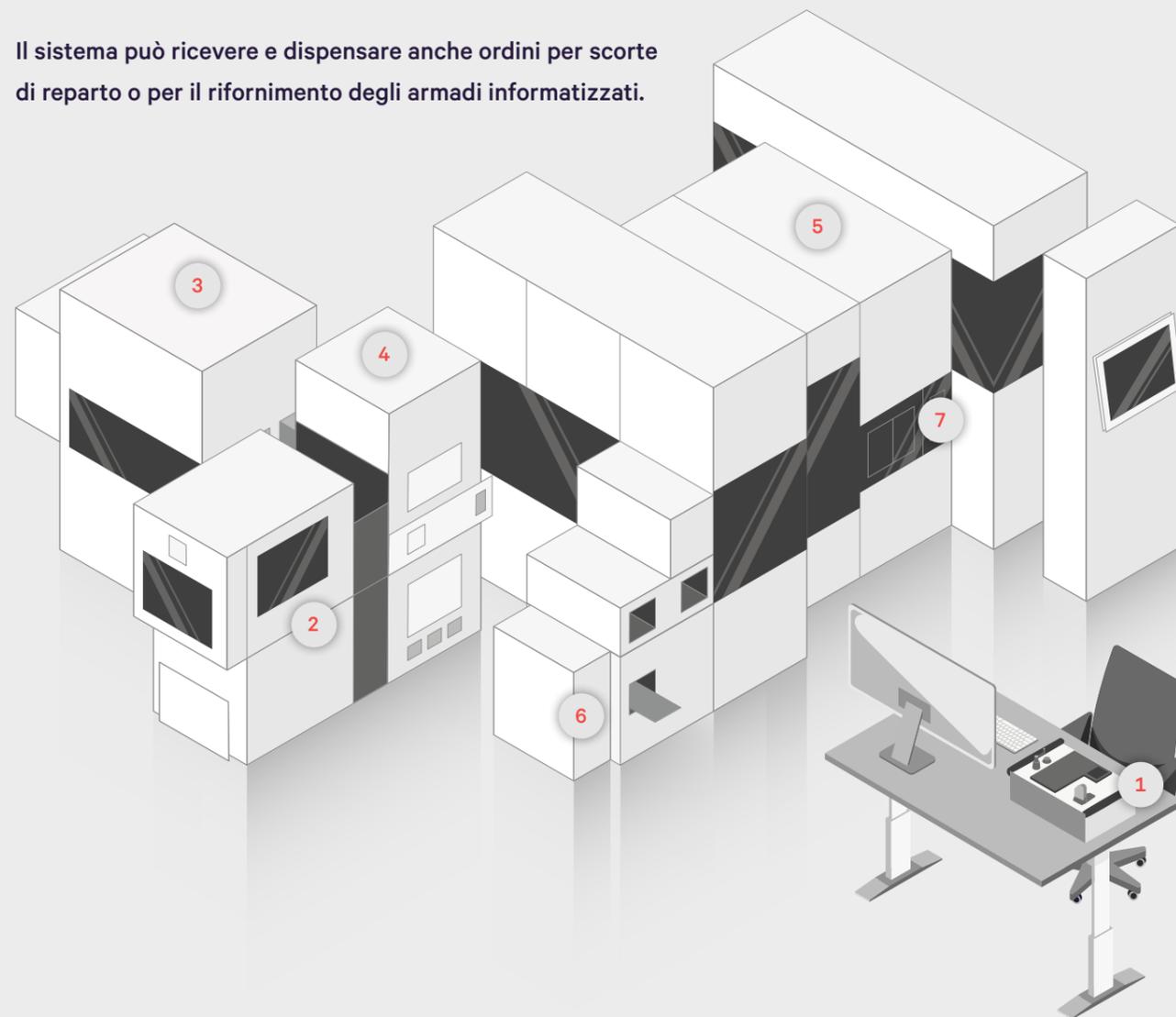
Sistema integrato per la gestione del farmaco in dose unitaria

PillPick è un sistema modulare, flessibile e ad alta densità che offre agli ospedali una modalità unica di gestione delle terapie. La gestione in dose unitaria consente l'identificazione completa dei farmaci, facilita e salvaguarda il processo di somministrazione e riduce gli sprechi.

I farmaci vengono singolarizzati, confezionati in una bustina dotata di codice a barre e registrati prima di essere caricati nel magazzino ad alta densità per garantire la tracciabilità lungo tutto il flusso di gestione del farmaco.

Quando riceve un ordine di prescrizione, il sistema raggruppa automaticamente le dosi unitarie in ordine cronologico di somministrazione e dispensa i farmaci necessari sotto forma di anello di terapia specifico per il paziente, pronti per essere somministrati da un infermiere.

Il sistema può ricevere e dispensare anche ordini per scorte di reparto o per il rifornimento degli armadi informatizzati.



Confezionamento

- 1 Stazione di riempimento canister**
I farmaci orali solidi dalle confezioni originali vengono trasferiti in contenitori sicuri e resistenti. Ogni contenitore viene associato al farmaco specifico che contiene tramite tag RFID, e un'etichetta contenente informazioni sul farmaco e codice a barre viene apposta sul contenitore. I farmaci vengono controllati dal farmacista prima del confezionamento.
- 2 Buffer di carico**
Buffer di carico per il modulo di confezionamento, può contenere fino a 12 contenitori, riducendo la necessità di intervento dell'operatore.
- 3 Modulo di singolarizzazione e confezionamento**
Il modulo completamente integrato singolarizza i blister e una varietà di formati quali fiale, ampolle e cospette. Le bustine con codice a barre vengono immagazzinate e poi dispensate automaticamente.
- 4 Modulo di confezionamento**
I farmaci vengono confezionati in bustine monodose, corredate di codice a barre e numero seriale univoco, per la dispensazione automatizzata e la verifica al letto del paziente. Questo garantisce la completa tracciabilità del farmaco dalla confezione originale fino al paziente.

Immagazzinamento

- 5 Magazzino**
Il magazzino automatizzato ad alta densità riceve, carica e immagazzina più di 50.000 bustine monodose. La capacità del magazzino viene determinata in base alle esigenze di ciascun ospedale. Il magazzino è dotato di due robot che possono lavorare contemporaneamente, per attività multitasking e ridondanza. Un robot carica le dosi unitarie dal modulo di

confezionamento al magazzino, e poi preleva le bustine monodose per immetterle nel modulo di dispensazione. Il secondo robot preleva le bustine monodose non utilizzate dalla finestra dei ritorni e le carica nel magazzino.

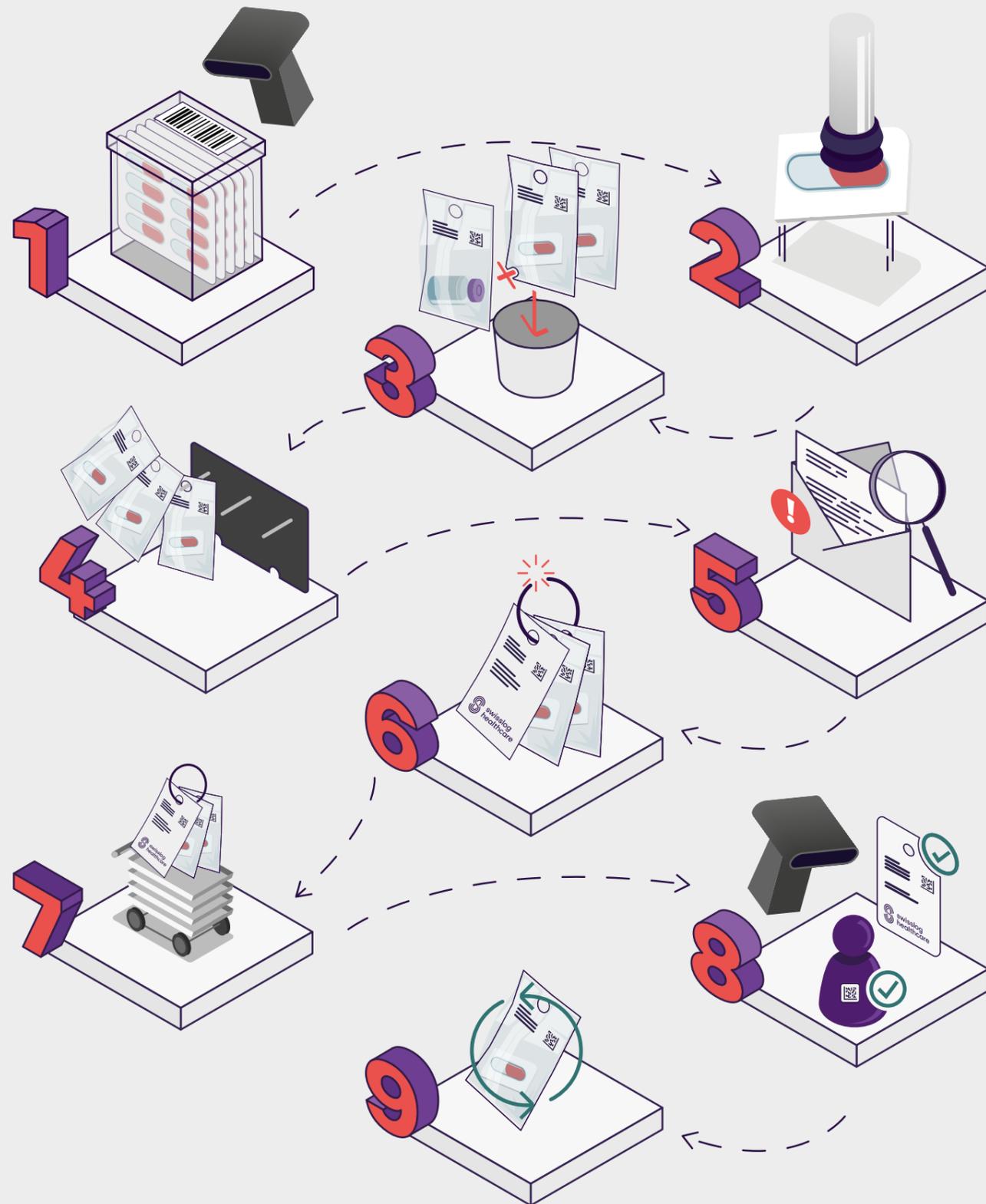
Dispensazione

- 6 Modulo di dispensazione**
Ogni modulo di dispensazione crea la terapia giornaliera personalizzata per il paziente. I farmaci vengono raggruppati tramite un anello di plastica flessibile e brevettato, pronto per la somministrazione al letto del paziente. L'anello di terapia è corredato da un'etichetta che comprende i dati del paziente e l'elenco di ciascun farmaco. Il sistema può dispensare le dosi unitarie anche come ripristino delle scorte di reparto o per il rifornimento degli armadi informatizzati.

Ritorni

- 7 Finestra dei ritorni**
I farmaci non somministrati e restituiti dai reparti possono essere ricaricati nel sistema e reinseriti nell'inventario.

PillPick — Funzioni



- 1** I contenitori dei farmaci sono dotati di codice a barre e tag RFID per garantire la tracciabilità durante tutto il processo di gestione del farmaco.
- 2** Il sistema singolarizza e confeziona automaticamente i farmaci in dose unitaria.
- 3** Il sistema di visione rileva e scarta i farmaci rovinati o errati.
- 4** Le dosi unitarie vengono caricate automaticamente nel magazzino.
- 5** Quando arriva la prescrizione per un paziente, i farmacisti la esaminano e la validano.
- 6** Le dosi unitarie vengono prelevate e raggruppate automaticamente in un anello di terapia personalizzato per il paziente.
- 7** Gli anelli di terapia vengono trasferiti nei reparti.
- 8** L'infermiere effettua il controllo incrociato dei codici a barre del paziente e del farmaco, dopo di che li somministra.
- 9** I farmaci non utilizzati possono essere re-inseriti nel sistema.

Swisslog Healthcare

Via Taruffi 30/38

41053 Maranello

Italia

T: +39 0536 240 311

healthcare.it@swisslog-healthcare.com

[swisslog-healthcare.com](https://www.swisslog-healthcare.com)