



BoxPicker®

自动药房存取系统

- + 控制药品接触
- + 消除拣选错误
- + 提高调剂准确性
- + 快速的药房工作流程





BoxPicker® 自动药房存取系统

BoxPicker是瑞仕格设备和软件端到端集成解决方案的组成部分，用于控制和管理药物自批发商至患者的过程。

BoxPicker为药房提供准确、高密度的药物存储，控制药物接触、提高药房工作效率，加快药物拣选。

这种高性能自动化系统利用机器手臂拣选，大幅度地减少静态货架的需求，并可替代纵向传送带和冷藏药物存储。

BoxPicker实现了药物存储和检索的一站式自动化。该系统不仅能够消除拣选错误并且能够提高调剂准确性，同时可创建更有效的药房工作流程——使药房工作人员能够更加地专注于临床工作，并减少在查找、拣选和验证药物所耗费的时间。

« 单一的调剂和装载点更具准确性，使药物存取一清二楚，操作责任易于界定。 »¹

来源

1 — Dave Webster，注册药剂师，工商管理硕士。美国罗彻斯特大学医学中心药房运营副总监

BoxPicker 价值



全自动



模块化



操控便捷

全自动

- 所有药物将被传输到单一的工作站进行检索和验证
- 可设多个工作站，允许同时操作，从而提高工作效率
- 在处理第一个拣选任务的同时将该订单的下个药品送到取药抽屉，有效提高拣选效率

模块化

- 随药房需求的变化和增长，轻松实现系统扩展
- 多种配置，满足客户的不同需求

操控便捷

- 限制药物接触，药品的存入和取出均采用条码扫描，降低错误率
- 操作员的操作权限需密码，可确保对药物进行库存控制和审计

« [...] BoxPicker使药房工作人员能够将更多精力放在重要服务上，并提高库存管理效率。»¹

来源

1 — Dave Webster，注册药剂师，工商管理硕士。美国罗彻斯特大学医学中心药房运营副总监



BoxPicker 功能特点



1 药物接触控制

一次仅拿取一个药盒的接触控制，保证拣药的准确性

2 条码验证

药物存取均需扫描条码，提高了调剂准确性

3 可配置工作站

工作站两侧或相反侧均可设置前厅出入口，以减少进出路程

3 多个工作站

允许同步操作

4 触摸屏界面

简化用户访问和信息检索

4 操作员访问管理

操作权限需密码，可确保库存控制和审核无误

+ 应急保护

断电情况下，库存亦可正常查阅

+ 模块化设计

适应常温、冷藏和双温度存储需求

«瑞仕格医疗的BoxPicker系统使每日拣选药物的时间减少了26至32分钟，也缩短患者首剂拣药时间到4-5倍。该系统显而易见的作用是减少了药物从药房流转至患者的时间，降低了ADC（智能药柜）药物的库存，为无菌调剂留出了更多资源，并可腾出更多时间用于药物账目核对和患者护理。」¹

来源

1 — Richard Mendribil, 理学学士, 药学博士, 美国北亚利桑那医疗公司药房服务卫生系统主管, “BoxPicker by Swisslog” 药房采购与产品, 第12卷第5号, 2015年5月



BoxPicker 工作流程

BoxPicker旨在解除对传统货架的需求，使您可以专注于临床任务，减少查找、拣选和验证药物的时间。BoxPicker是药房仓储的理想解决方案。

药物装载



1· 登录BoxPicker工作站并选择“装载”选项

2· 扫描待装载的药物，并输入药物数量及其有效期

3· BoxPicker根据可用空间检索合适的药盒，并将其运送到工作站的药物存取抽屉

4· 待药盒到达后，药房工作人员将打开药盒存取抽屉，扫描要装载的药物并将其放在指定位置

调剂



1· 登录工作站并选择与医院信息系统或ADC[®]供应商相连界面中所接收的订单



2· BoxPicker选择正确的药盒并将其放在工作站的存取抽屉中



3· 当药盒到达后，绿灯亮起，表示抽屉已解锁，可开启



4· 随后，药房工作人员从药盒中拣选正确的药物，并扫描产品条形码以进行验证



5· 扫描并确认药物后，系统中的库存数量将更新



6· 当扫描发出一种药品时，BoxPicker已经在检索待调剂的下一个药盒



备注

1 — 智能药柜



BoxPicker 为您的药房提供个性化配置

每个药房的需求各有差异。BoxPicker使您能够自定义系统配置，以满足您的要求。随着药房需求的发展，您可以通过添加模块来扩展系统，无需购买其他设备。

模块

完整的模块由240个药物箱和四个大容量抽屉组成，用于存储较大药物。工作站模块结合了电脑、条码扫描器、四个存取抽屉和多达196个药物箱。系统也可选配下列选项：

工作站

可选配额外的工作站，设置在BoxPicker系统的同一侧或相反侧，以便支持同步运行。

室温模块

存储不需要特殊处理或温度控制的单位剂量和散装药物。

双温度模块

可以将对温度敏感的药物存储在带冷藏功能的半个模块中，无需单独的药房冰箱。

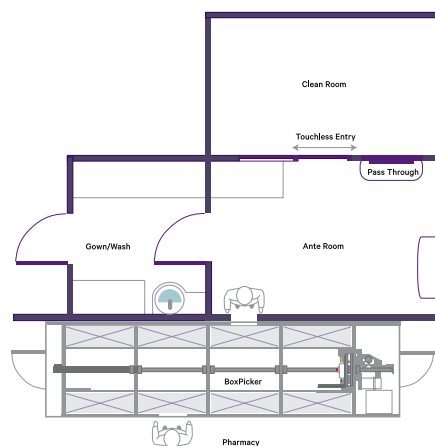
冷藏模块

替代标准药房冰箱以简化工作流程并改善所有冷藏药物的库存控制。

洁净室通道

BoxPicker系统设有进出洁净室的通道，以此符合USP<797>合规性要求。洁净室内的气流为正压气流，确保前厅和洁净室环境的完整性。通过在BoxPicker的另一侧安装工作站，药房可以实现以下几点：

- 工作人员无需离开洁净室环境即可获取制剂及药品，以此提高工作效率
- 在紧靠药房一侧的BoxPicker系统上装载药物，然后直接在前厅取回药物
- 无需更衣也无需进入洁净室，即可将药品传送出去



联系方式

上海瑞仕格医疗科技有限公司
上海市青浦区盈港东路168号国家会展中心9幢（C栋）4层411室
电话 +86 21 23570560
传真 +86 21 23570561
healthcare.cn@swisslog.com

商标

BoxPicker是Swisslog Healthcare AG的注册商标。Swisslog Healthcare涵盖多项技术。详情参考www.swisslog-healthcare.com。
© 2020 Swisslog Healthcare ZH CHN 062020 BPS-100

