



BoxPicker — Magazzino automatizzato per la farmacia ospedaliera

BoxPicker è parte di una soluzione integrata di sistemi automatizzati e software che immagazzina, controlla ed ottimizza la gestione del farmaco in ospedale.



BoxPicker — Magazzino automatizzato per la farmacia ospedaliera

BoxPicker gestisce e controlla i farmaci dai magazzini economici fino al paziente. Il sistema offre alle farmacie uno stoccaggio dei farmaci sicuro e ad alta densità, controllando l'accesso, migliorando l'efficienza dei flussi di lavoro della farmacia e velocizzando il prelievo.

Questo sistema ad alta prestazione riduce significativamente la necessità di scaffalature e rappresenta un'alternativa ai caroselli verticali e allo stoccaggio refrigerato dei farmaci.

BoxPicker automatizza i processi di immagazzinamento e prelievo dei farmaci, migliorando l'accuratezza della dispensazione. Il flusso di lavoro in farmacia diventa più efficiente, e il personale può concentrarsi su attività a maggior valore aggiunto per il paziente.

«Grazie ad un unico punto di carico e prelievo, BoxPicker garantisce la massima tranquillità in termini di accesso, sicurezza e responsabilità.»¹

SOURCE

1 — Dave Webster, RPh, MSBA. Associate Director Pharmacy Operations, University of Rochester Medical Center

Vantaggi

- Stoccaggio robotizzato
- Modulare
- Tracciabilità trasparente

Stoccaggio robotizzato

- Tutti gli articoli arrivano presso la stazione di lavoro dove vengono prelevati.
- Il numero di stazioni di lavoro è configurabile e le stazioni possono operare in contemporanea per una maggiore efficienza.
- Gli utenti non sono esposti alle parti mobili interne, per una maggiore sicurezza.

Modulare

- Facilmente espandibile in base alle esigenze di crescita della farmacia.
- Versatile e configurabile, garantisce una maggiore redditività del vostro investimento.

Tracciabilità trasparente

- L'accesso controllato e la tecnologia di scansione dei codici a barre in entrata e in uscita riducono gli errori.
- L'accesso dell'operatore tramite password garantisce il controllo dell'inventario e la tracciabilità.

«[...] BoxPicker ha permesso al nostro personale di magazzino di concentrarsi maggiormente sui problemi critici di servizio e di migliorare l'efficienza nella gestione delle scorte.»¹

SOURCE

1— Dave Webster, RPh, MSBA. Associate Director Pharmacy Operations, University of Rochester Medical Center



Funzionalità

1 Accesso controllato

L'accesso ad un cassetto alla volta elimina gli errori di dispensazione.

2 Verifica dei codici a barre

La verifica dei codici a barre in fase sia di carico sia di prelievo aumenta la sicurezza durante la dispensazione dei farmaci.

3 Stazioni di lavoro configurabili

Le stazioni possono essere posizionate su entrambi i lati e usate contemporaneamente.

4 Registrazione Operatore

L'accesso tramite password garantisce il controllo delle giacenze e la tracciabilità dei beni

+ Supporto in caso di emergenza

L'accesso ai prodotti viene garantito anche in caso di black-out

+ Design Modulare

Si adatta ai requisiti di stoccaggio a temperatura ambiente o refrigerata.

Configurazione personalizzata

Ogni farmacia ha esigenze diverse. BoxPicker può essere configurato con un minimo di tre moduli, può ospitare più stazioni di lavoro e può essere composto da moduli per diversi requisiti di temperatura.

Moduli

Ciascun modulo alloggia i contenitori per articoli di dimensioni standard ed è dotato di quattro cassette ad elevata capacità per articoli più grandi.

Il modulo con stazione di lavoro è dotato di un computer, un monitor touch screen, un lettore di codici a barre, una stampante di etichette e quattro cassette di accesso per carico e prelievo.

I sistemi sono configurabili in base alle seguenti opzioni:

Stazione di lavoro

Più stazioni permettono di lavorare contemporaneamente. Le stazioni possono essere posizionate sullo stesso lato o sui due lati opposti di BoxPicker.

Modulo Standard

Per lo stoccaggio di farmaci in formato monodose o multidose che non richiedono una gestione speciale o controllo della temperatura.

Modulo Dual-temp

Permette di stoccare farmaci sensibili alla temperatura in un semi-modulo refrigerato integrato, eliminando la necessità di frigoriferi separati.

Modello completamente refrigerato

Sostituisce i frigoriferi per farmaci tradizionali per esigenze specifiche di stoccaggio di farmaci refrigerati.

Flussi di lavoro

BoxPicker è progettato per eliminare la necessità di magazzini manuali. Consente al farmacista di concentrarsi sugli aspetti clinici e dedicare meno tempo alle operazioni logistiche di sistemazione, prelievo e verifica dei farmaci.

Carico



1 · L'operatore di farmacia si registra alla stazione operatore e seleziona l'opzione "Carico".

2 · L'operatore verifica il codice a barre del farmaco da caricare e inserisce la quantità e la data di scadenza.

3 · BoxPicker identifica il contenitore appropriato in base alla disponibilità di spazio e lo deposita in un cassetto della stazione di lavoro.

4 · L'operatore verifica il codice a barre del farmaco e lo inserisce nel contenitore. Conclusa l'operazione il robot interno riporta il contenitore nella locazione assegnata.

Prelievo



1 · L'operatore di farmacia si registra alla stazione operatore e seleziona un ordine ricevuto dal sistema informativo dell'ospedale.

2 · BoxPicker seleziona il contenitore in cui è stoccato il farmaco richiesto e lo inserisce in un cassetto della stazione di lavoro.

3 · Una volta depositato il contenitore, una luce verde indica che il cassetto è sbloccato e può essere aperto.



4 · L'operatore quindi preleva il corretto farmaco dal contenitore e verifica il codice a barre del prodotto.

5 · Una volta verificato e confermato il farmaco, il sistema aggiorna la quantità in magazzino.

6 · Mentre l'operatore preleva un prodotto, BoxPicker sta già recuperando il prossimo contenitore per completare la dispensazione.

SOURCE

1 — Automated Dispensing Cabinet

Swisslog Healthcare

Via Taruffi 30/38

41053 Maranello

Italia

T: +39 0536 240 311

press@swisslog-healthcare.com

swisslog-healthcare.com